

衢州羧甲基纤维素钠公司

发布日期：2025-09-21

随着镍电技术的不断进步，越来越多新型的粘结剂也开始进入了人们的视野，聚丙烯酸[PAA]、聚四氟乙烯[PTFE]、聚酰亚胺[PI]等等也纷纷进行了深入的研究，也取得了一定的成果。随着硅碳材料的不断普及应用，耐高温，具有良好的抗拉强度、兼具导电和黏结性的复合导电剂开始进行深入的研究。而未来需要对粘结剂进行定制设计，根据材料表面的形貌、状态、官能团等综合因素入手，对现有的粘结剂进行形貌、表面状态的定制化开发，才能不断满足高能量密度电池的需求。新乡市金邦电源科技有限公司集研发、生产、营销为一体，产品优良的性能、稳定的品质受到了多家知名电池电源制造企业的认可。衢州羧甲基纤维素钠公司

CMC和SBR在实际锂电池石墨负极中是相互互补，缺一不可，是工业界长期实践积累的结果。如果CMC用作粘合剂使用的话，条件是极片的厚度相对较薄，不进行轧制工艺或极片的压实密度不高。在实际极片中，由于能量密度的要求，石墨极片必须轧制，且压实密度高。在这种情况下CMC不能单独用于粘合。如果SBR用作粘合剂单独使用的话，因为很难制备浆料。丁苯橡胶没有悬浮和分散的功能，泥浆会沉淀，过多的丁苯橡胶也会导致极片在电解液中溶胀。但是CMC和SBR同时使用的话，基本就可以解决上面提到的问题。

金邦电源科技有限公司做为国内比较大的专业锂离子CMC供应商，我们秉承“科技为本，诚信生存”的经营理念，愿与业界同仁真诚合作，共同发展！衢州羧甲基纤维素钠公司

新乡市金邦电源科技有限公司(深圳市金邦电源科技有限公司)成立于1998年，公司集研发、生产、营销为一体，拥有一支的科研、管理团队。公司自创建之日起就致力于二次电池粘结剂的研制、开发和生产，与大金化学、陶氏化学、华东理工大学等生产及科研机构有着长期稳固密切的合作关系。是目前国内最主要的锂离子电池、镍系二次电池SBR供应商和CMC供应商，“公司产品有高中低端多个系列。作为国内最早专业从事电池级SBR研发生产的供应商，二十多年来我们积累了众多的客户，产品优良的性能、稳定的品质受到了国内多家知名电池电源制造企业的认可，特别是在锂离子电池方面表现突出，应用较广。

锂电池专用CMC是一种重要的纤维素脂，是天然纤维经过化学改性后所获得的一种水溶性好的聚阴离子纤维素化合物，易溶于冷热水，适用于锂离子电池的负极制造，纯度高，杂质少。具有较高的粘度和优良的分散特性，优秀的流变特性和增稠性，保湿性好，批次粘度值稳定性高等特点。

新乡市金邦电源科技有限公司(深圳市金邦电源科技有限公司)成立于1998年，公司集研发、生产、营销为一体，拥有科研、管理队伍，公司自创建之日起就致力于电池负极粘合剂的研制、开发和生产，是目前国内较大的锂电池CMC供应商之一，与多家知名电池电源公司合作良好。

CMC在电池中的作用

- 1、良好的配伍性能，可以与各种金属粉末混合；
- 2、可以提高电池的电压平台，减少电池内阻降低电池内压以提高电池大电流工作的特性；
- 3、分子量稳定的粘合剂可以提供稳定的粘度和粘结力，便于生产控制

锂电池专用CMC的包装、储存

- 1、采用聚丙烯编织袋，内衬塑料袋；或采用牛皮复合袋，内衬塑料袋，每袋净重25KG
- 2、储存过程中应避免包装破损及与水接触，应放在干燥处。

根据市场发展需要，为更好的服务客户，2017年成立深圳市金邦电源科技有限公司，业务得到了进一步拓展。

做为国内最主要的专业锂电池极CMC供应商，我们秉承“科技为本，诚信生存”的经营理念，愿与业界同仁真诚合作，共同发展!衢州羧甲基纤维素钠公司

衢州羧甲基纤维素钠公司

CMC和其他水溶性胶一样有吸水性，它的湿平衡度随湿度的升高而升高，随温度的升高而降低，空气湿度越大，产品的吸水性越强。如果将包装袋打开放在高含湿量的空气中一段时间，它的水分可以达到20%。在水分为15%时产品的粉末形态不会改变，当水分达到20%以后，一些颗粒相互积压，粘住，使粉末的流动性降低CMC吸潮后重量会增加，因此，一些开包的产品必须放置在密封的容器中或存放于干燥的地方。

灭火介质：水或干粉灭火剂

粉尘自燃温度：370℃

稳定性：好

紧急处理方法：眼睛立刻用大量的低压流动清水洗15min

吸入及时呼吸新鲜空气，如果吸入较多，注意做体验。

废弃物料处理：废弃物要远离火源，生物可降解产品。

存储：避免火源、防水、防潮

金邦电源科技有限公司一家专业生产锂电池极CMC价格优惠质量有保障，需要请联系我们。衢州羧甲基纤维素钠公司

新乡市金邦电源科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在河南省新乡市等地区的化工行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将引领金邦和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！